

Catalogo 2021



Strumenti per la rifinitura.

Dischi separatori e abrasivi	Pag.	6
Abrasivi	Pag.	9
Frese	Pag.	11
Frese diamantate	Pag.	15
Mandrini	Pag.	20
Strumenti e accessori per la lucidatura	Pag.	21
Set di rifinitura del titanio rematitan®	Pag.	27



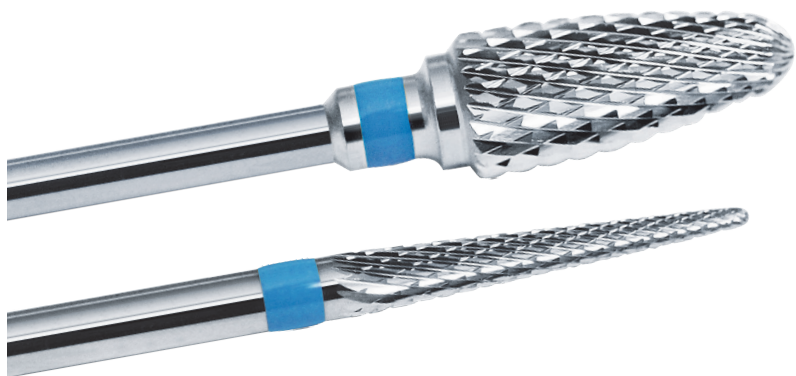
Rifinitura.

Lo strumento giusto per ogni situazione.



DENTAURUM
T A L I A
**ONLINE
SHOP**
shop.dentaurum.it





Il taglio ideale.

Per una corretta rifinitura, ciascun materiale richiede l'uso di strumenti appropriati. L'ampia scelta disponibile di strumenti, come ad es. gli abrasivi ceramici e le frese in tungsteno o diamantate, assicura ottimi risultati a costi contenuti.

Rifinire e lucidare con semplicità.

Anche materiali molto duri e resistenti possono essere lucidati con adeguati strumenti. In particolare le paste da lucidare giocano un ruolo determinante nel grado di lucentezza delle superfici.



Dischi separatori Supercut

Elevate capacità abrasive, minimo rischio di rottura.

Abrasivi

Punte abrasive a legame ceramico.

Frese in tungsteno

In carburo di wolframio, lavorate con precisione.

Diasint

Frese diamantate sinterizzate.

Gommini abrasivi

Elevate capacità abrasive e lucidanti,
da grosso a fine.

Spazzole per lucidare

Dal lino al metallo.

Paste per lucidare

Per risultati rapidi e brillanti.

Dischi separatori e abrasivi

Dischi separatori Supercut ST

- Massima capacità abrasiva
- Minimo rischio di rottura
- Elevata resistenza
- Qualità rinforzata in fibra

Colore: marrone

Numero di giri consigliato: 15.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 35.000 min⁻¹



Spessore	ø	REF	Quantità	REF	Quantità
0,50 mm	40 mm	130-102-00	10 pezzi	130-102-40	40 pezzi
0,70 mm	40 mm	130-103-00	10 pezzi	130-103-40	40 pezzi
1,00 mm	40 mm	130-101-00	10 pezzi	130-101-40	40 pezzi



Dischi separatori Supercut per ceramica

- Diamantati
- Molto sottili con spessore di 0,25 mm
- Doppio rinforzo in fibra
- Estremamente elastici
- Elevata resistenza

Campo d'impiego: ceramica

Colore: marrone

Numero di giri consigliato: 15.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 35.000 min⁻¹

Spessore	ø	REF	Quantità
0,25 mm	20 mm	130-115-00	10 pezzi

Dischi separatori Supercut STM

- Massima capacità abrasiva
- Minimo rischio di rottura
- Elevata resistenza
- Qualità rinforzata in fibra

Colore: marrone

Numero di giri consigliato: 15.000 min⁻¹Numero di giri max.: 35.000 min⁻¹

Spessore	ø	REF	Quantità	REF	Quantità
0,50 mm	26 mm	130-111-00	20 pezzi	130-111-40	40 pezzi
1,00 mm	26 mm	130-112-00	20 pezzi	130-112-40	40 pezzi
0,30 mm	26 mm	130-113-00	20 pezzi	130-113-40	40 pezzi
0,20 mm	22 mm	130-114-00	20 pezzi		

**Dischi separatori TX**

- Elevata capacità di taglio

Campo d'impiego: leghe in CoCr, ceramica, metalli preziosi

Colore: marrone

Numero di giri consigliato: 15.000 min⁻¹Numero di giri max.: 25.000 min⁻¹

Spessore	ø	REF	Quantità
0,26 mm	22 mm	130-512-00	100 pezzi



Dischi separatori e abrasivi

Dischi separatori T

Campo d'impiego: leghe in CoCr, metalli preziosi

Colore: marrone

Numero di giri consigliato: 15.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 25.000 min⁻¹



Numero ISO	Spessore	ø	REF	Quantità
613.900.327.504.250	0,60 mm	25 mm	130-824-00	100 pezzi
613.900.327.504.400	0,75 mm	40 mm	130-137-00	100 pezzi
613.900.327.504.340	1,60 mm	34 mm	130-131-00	50 pezzi

Disco abrasivi

- Per rapide abrasioni

Campo d'impiego: metallo

Colore: marrone

Numero di giri consigliato: 15.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 25.000 min⁻¹



Numero ISO	Spessore	ø	REF	Quantità
613.900.327.504.340	3,00 mm	34 mm	130-634-00	25 pezzi

Disco abrasivi

- Elevatissima capacità abrasiva

- A base di ossido d'alluminio e quindi non contaminante delle superfici

Campo d'impiego: tutti i metalli, ceramica

Colore: bianco

Numero di giri consigliato: 15.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 15.000 min⁻¹



Spessore	ø	REF	Quantità
3,00 mm	22 mm	131-322-50	100 pezzi

Peroni abrasivi

- Indicati per la sgrossatura
- Abrasivi a base di corindone a legame ceramico

Colore: marrone

Numero di giri consigliato: 15.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 30.000 min⁻¹

Numero ISO	Forma	Durezza	Grana	REF	Quantità
635.104.274.522.130	pera, lunga	morbida	grossa	134-000-00	12 pezzi

**Punte abrasive**

- Abrasivi a base di corindone a legame ceramico
- Elevata resistenza
- Buona capacità abrasiva

Colore: marrone

Numero di giri consigliato: 30.000–40.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 60.000 min⁻¹

Numero ISO	Forma	Durezza	Grana	REF	Quantità
635.104.107.522.065	cilindro	morbida	grossa	132-201-00	100 pezzi
635.104.107.522.050	cilindro	morbida	media	132-202-00	100 pezzi
635.104.173.522.035	cono, (troncoconica)	morbida	media	132-203-00	100 pezzi
635.104.316.522.085	a lama di coltello concavo posteriormente	morbida	media	132-204-00	100 pezzi
635.104.027.522.070	cono rovesciato, concavo	morbida	media	132-205-00	100 pezzi



Abrasivi

Punte abrasive

- Abrasivi a base di corindone a legame ceramico
- Elevata resistenza
- Buona capacità abrasiva

Colore: rosa

Numero di giri consigliato: 20.000–30.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 60.000 min⁻¹



Numero ISO	Forma	Durezza	Grana	REF	Quantità
625.104.107.523.065	cilindro	media	grossa	132-801-00	100 pezzi
625.104.107.523.050	cilindro	media	grossa	132-802-00	100 pezzi
625.104.173.523.035	cono, (troncoconica)	media	media	132-803-00	100 pezzi
625.104.316.523.085	a lama di coltello concavo posteriormente	media	media	132-804-00	100 pezzi

Abrasivi Aloxin

- Punte all'ossido di alluminio per rifiniture non contaminanti al 100%
- Non creano surriscaldamenti

Campo d'impiego: leghe non preziose per ceramica, leghe semi preziose per ceramica

Colore: viola

Numero di giri max.: 60.000 min⁻¹



Numero ISO	Forma	Grana	REF	Quantità
635.104.107.523.050	cilindro	media	135-851-00	12 pezzi
635.104.199.523.035	cono, tondo in testa	media	135-852-00	12 pezzi
635.104.266.523.060	pera, tonda, lunga	media	135-853-00	12 pezzi
635.104.197.523.025	cono, tondo in testa	media	135-855-00	12 pezzi



Pietra da mola

- Per centrare gli abrasivi e i gommini usati

Colore: grigio

Numero ISO	Forma	Grana	REF	Quantità
655.000.600.523.750	Pietra da mola, a sezione rettangolare	media	137-900-00	2 pezzi

Frese in tungsteno**a taglio incrociato, grosso**

- Fresate con precisione
- Offrono la massima qualità di taglio

Campo d'impiego: resina, protesi scheletrata

Numero di giri consigliato: 20.000–25.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 50.000 min⁻¹

Numero ISO	Forma	REF	Quantità
500.104.116.190.023	cilindro, taglio solo laterale	123-580-00	1 pezzo
500.104.137.190.023	cilindro, tondo in testa	123-581-00	1 pezzo
500.104.292.190.023	cilindro, tondo in testa	123-582-00	1 pezzo
500.104.001.190.023	rosetta (tonda), ø 2,1 mm	123-583-00	1 pezzo
500.104.274.190.060	pera	123-584-00	1 pezzo
500.104.194.190.023	cono, tondo in testa	123-585-00	1 pezzo

**Frese in tungsteno****a taglio incrociato, fine**

Campo d'impiego: corone e ponti, protesi scheletrata

Numero di giri consigliato: 25.000–30.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 50.000 min⁻¹

Numero ISO	Forma	REF	Quantità
500.104.116.140.023	cilindro, taglio solo laterale	123-586-00	1 pezzo
500.104.292.140.023	cilindro, tondo in testa	123-588-00	1 pezzo
500.104.274.140.060	pera	123-590-00	1 pezzo
500.104.194.140.023	cono, tondo in testa	123-591-00	1 pezzo



Frese

Frese in tungsteno

a taglio incrociato, super fine

Campo d'impiego: corone e ponti

Numero di giri consigliato: 35.000–40.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 50.000 min⁻¹



Numero ISO	Forma	REF	Quantità
500.104.137.110.023	cilindro, tondo in testa	123-592-00	1 pezzo
500.104.194.110.023	cono, tondo in testa	123-593-00	1 pezzo

Frese in tungsteno

a taglio semplice, diritto

• Migliore qualità di taglio

• Lunga durata

Numero di giri consigliato: 25.000–30.000 min⁻¹

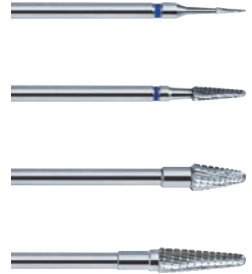
Numero di giri max.: 100.000 min⁻¹



Numero ISO	Forma	REF	Quantità
500.104.001.001.006	rosetta (tonda), ø 0,6 mm	123-600-00	1 pezzo
500.104.001.001.008	rosetta (tonda), ø 0,8 mm	123-601-00	1 pezzo
500.104.001.001.023	rosetta (tonda), ø 2,3 mm	123-602-00	1 pezzo

Frese in tungsteno**Campo d'impiego:** tutte le leghe, ottime per titanio (bassa pressione)Numero di giri max.: 15.000 min⁻¹

Numero ISO	Dimensione	Forma	REF	Quantità
500.104.196.154.010	piccola	cono, tondo in testa	123-610-00	5 pezzi
500.104.198.154.023	media	cono, tondo in testa	123-611-00	1 pezzo
500.104.263.154.040	grande	pera, tonda, sottile	123-612-00	1 pezzo
500.104.194.154.040	super grande	cono, tondo in testa	123-613-00	1 pezzo

**Fresa in tungsteno****a taglio incrociato, grosso**

- Fresata con precisione
- Offre la massima qualità di taglio

Campo d'impiego: gesso, resinaNumero di giri consigliato: 15.000–20.000 min⁻¹Numero di giri max.: 30.000 min⁻¹

Numero ISO	Forma	REF	Quantità
500.104.263.190.070	pera, tonda, sottile	180-308-00	1 pezzo

**Frese in tungsteno****a taglio incrociato, grosso**

- Fresata con precisione
- Offre la massima qualità di taglio

Campo d'impiego: gesso, resinaNumero di giri consigliato: 20.000–25.000 min⁻¹Numero di giri max.: 30.000 min⁻¹

Numero ISO	Forma	REF	Quantità
500.104.237.220.060	pera	123-594-00	1 pezzo
500.104.194.220.060	cono, tondo in testa	123-596-00	1 pezzo



Frese

Frese in tungsteno
taglio semplice, spirale destra

- In carburo di wolframio
- Fresate con precisione
- Offrono la massima qualità di taglio

Campo d'impiego: leghe in CoCr, resina
Numero di giri consigliato: 20.000–25.000 min⁻¹
Numero di giri max.: 30.000 min⁻¹



Numero ISO	Forma	REF	Quantità
500.104.274.175.060	Granate	123-597-00	1 pezzo
500.104.194.175.045	cono, tondo in testa	123-598-00	1 pezzo

Frese per resina
taglio semplice, diritto

- Buona qualità di taglio
- Campo d'impiego:** resina
Numero di giri max.: 15.000 min⁻¹



Numero ISO	Dimensione	Forma	REF	Quantità
310.104.266.171.040	piccola	pera, tonda, lunga	180-201-00	1 pezzo
310.104.266.171.050	media	pera, tonda, lunga	180-202-00	1 pezzo
310.104.260.171.070	media	pera, tonda	180-304-00	1 pezzo
310.104.260.171.080	grande	pera, tonda	180-305-00	1 pezzo

Diasint

- Frese diamantate sinterizzate
- Durano più a lungo delle normali frese diamantate ottenute con procedimento galvanico
- Il legame metallico ne impedisce la scheggiatura
- La particolare grana favorisce un alto potere abrasivo

Campo d'impiego: leghe non preziose per ceramica, leghe preziose, ceramica, resina, leghe per protesi scheletrata

Numero di giri consigliato: 30.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 50.000 min⁻¹

Numero ISO	Dimensione	Forma	REF	Quantità
807.107.197.524.021	piccola	cono, tondo in testa	137-820-00	1 pezzo
807.104.166.524.031	piccola	cono a punta sottile	137-821-00	1 pezzo
807.104.111.524.023	piccola	cilindro, a taglio laterale e frontale	137-822-00	1 pezzo
807.104.172.524.031	piccola	cono, (troncoconica)	137-823-00	1 pezzo
807.104.198.524.031	piccola	cono, tondo in testa	137-824-00	1 pezzo
807.104.141.524.027	piccola	cilindro, tondo in testa	137-825-00	1 pezzo
807.104.012.524.016	piccola	cono rovesciato	137-829-00	1 pezzo
807.104.012.524.027	media	cono rovesciato	137-830-00	1 pezzo



Frese diamantate

Diasint

- Frese diamantate sinterizzate
- Durano più a lungo delle normali frese diamantate ottenute con procedimento galvanico
- Il legame metallico ne impedisce la scheggiatura
- La particolare grana favorisce un alto potere abrasivo

Campo d'impiego: leghe non preziose per ceramica, leghe preziose, ceramica, resina, leghe per protesi scheletrata

Numero di giri consigliato: 20.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 35.000 min⁻¹

	Numero ISO	Dimensione	Forma	REF	Quantità
	807.104.167.524.050	grande	cono a punta sottile	137-826-00	1 pezzo
	807.104.200.524.050	grande	cono, tondo in testa	137-827-00	1 pezzo
	807.104.143.524.050	grande	cilindro, tondo in testa	137-828-00	1 pezzo
	807.104.012.524.047	grande	cono rovesciato	137-831-00	1 pezzo

Disco diamantato Diasint

- Diamantato per 2 mm su ambo i lati

Campo d'impiego: ceramica

Numero di giri max.: 10.000 min⁻¹

	Numero ISO	Grana	Spessore	ø	REF	Quantità
	806.104.354.514.210	50 µm (fine)	0,16 mm	21 mm	137-850-00	1 pezzo

Disco diamantato Diasint, rigido

- Diamantato per 2 mm su ambo i lati

Campo d'impiego: leghe non preziose, leghe preziose

Numero di giri max.: 10.000 min⁻¹

	Numero ISO	Grana	Spessore	ø	REF	Quantità
	806.104.354.524.200	75 µm	0,19 mm	21 mm	137-855-00	1 pezzo

Disco diamantato Diasint, rigido

- Completamente diamantato da ambo i lati

Campo d'impiego: leghe non preziose (escluso leghe per ceramica)

Numero di giri max.: 10.000 min⁻¹

Numero ISO	Grana	Spessore	ø	REF	Quantità
807.104.327.534.210	180 µm	0,40 mm	22 mm	137-856-00	1 pezzo



Disco diamantato

- Super flessibile
- Diamantato da ambo i lati

Campo d'impiego: ceramica, resina, metallo

Numero di giri consigliato: 10.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 15.000 min⁻¹

Numero ISO	Grana	Spessore	ø	REF	Quantità
806.104.355.504.220	extra fine	0,15 mm	22 mm	137-807-00	1 pezzo



Pietra per punte diamantate

Per rigenerare rapidamente le frese diamantate.

REF 137-810-00	1 pezzo
-----------------------	---------



Diasint Zr universali

Abrasivi diamantati

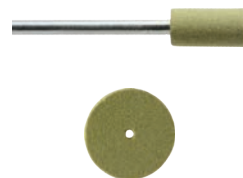
- particolarmente efficaci sull'ossido di zirconio
- impiego universale per tutte le ceramiche
- ottimo rapporto qualità/prezzo

Campo d'impiego: tutte le ceramiche, strutture in ZrO₂

Numero di giri consigliato: 5.000 min⁻¹

Numero di giri max: 7.000 min⁻¹

Numero ISO	Forma	ø	REF	Quantità
802.104.107.520.060	cilindro	6 mm	137-846-00	1 pezzo
802.104.327.520.200	disco	20 mm	137-847-00	1 pezzo



NOVITÀ

Frese diamantate



Diasint Zr super

Disco diamantato sinterizzato

- A legame organico
- Per grandi asportazioni e per contornare
- Non crea rigature e non genera surriscaldamenti

Campo d'impiego: strutture in ZrO_2

Numero di giri consigliato: 5.000 min^{-1}

Numero di giri max.: 7.000 min^{-1}

Forma	REF	Quantità
lenticolare	137-841-00	1 pezzo



Diasint Zr grana media

Abrasivo diamantato

- A legame sintetico
- Per la semplice asportazione e abrasione
- Ottimale condizionamento delle superfici
- Non crea rigature e non genera surriscaldamenti

Campo d'impiego: strutture in ZrO_2

Numero di giri consigliato: 5.000 min^{-1}

Numero di giri max.: 7.000 min^{-1}

Numero ISO	Forma	REF	Quantità
805.104.042.534.150	Rad	137-842-00	1 pezzo



Diasint Zr grana fine

Abrasivo diamantato

- A legame sintetico
- Per la semplice asportazione e abrasione
- Ottimale condizionamento delle superfici
- Non crea rigature e non genera surriscaldamenti

Campo d'impiego: strutture in ZrO_2

Numero di giri consigliato: 5.000 min^{-1}

Numero di giri max.: 7.000 min^{-1}

Numero ISO	Forma	REF	Quantità
805.104.014.524.115	cono rovesciato	137-843-00	1 pezzo



Diasint Zr soft

disco impregnato di polvere di diamante

- Particolarmente indicato per la rifinitura dei bordi
- Non genera eccessivi surriscaldamenti

Campo d'impiego: tutte le ceramiche, strutture in ZrO_2

Numero di giri consigliato: 5.000 min^{-1}

Numero di giri max.: 7.000 min^{-1}

Numero ISO	Forma	REF	Quantità
802.104.373.523.250	disco	137-844-00	1 pezzo

Kit Diasint Zr

Campo d'impiego: strutture in ZrO_2

Numero di giri consigliato: 5.000 min^{-1}

Numero di giri max.: 7.000 min^{-1}

REF 137-840-00	1 kit
Contenuto:	
1 x Diasint Zr super	REF 137-841-00
1 x Diasint Zr grana media	REF 137-842-00
1 x Diasint Zr grana fine	REF 137-843-00
1 x Diasint Zr soft	REF 137-844-00



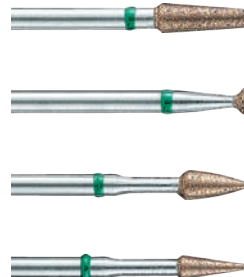
Frese diamantate sinterizzate

Campo d'impiego: ceramica

Numero di giri consigliato: 10.000 min^{-1}

Numero di giri max.: 20.000 min^{-1}

Numero ISO		Forma	Grana	REF	Quantità
807.104.173.513.030	Sidio I	cono, (troncoconica)	fine	260-803-01	1 pezzo
807.104.027.513.027	Sidio II	cono rovesciato, concavo, tagliente frontale e laterale	fine	260-803-02	1 pezzo
807.104.257.513.030	Sidio III	pera, sottile	fine	260-803-03	1 pezzo
807.104.161.513.025	Sidio IV	cono, appuntito	fine	260-803-04	1 pezzo



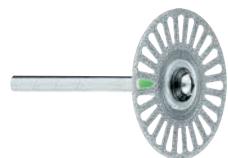
Disco diamantato Highflex

Campo d'impiego: ceramica

Numero di giri consigliato: 3.000 min^{-1}

Numero di giri max.: 5.000 min^{-1}

Numero ISO	Forma	REF	Quantità
806.104.402.504.220	disco, molto sottile, perforato, tagliente davanti e dietro	260-804-02	1 pezzo



Disco diamantato Dia-Miniflex

Campo d'impiego: ceramica

Numero di giri consigliato: 5.000 min^{-1}

Numero di giri max.: 10.000 min^{-1}

Numero ISO	Forma	REF	Quantità
806.104.355.504.090	disco, molto sottile, tagliente al bordo e per tutta l'estensione	260-804-01	1 pezzo



Mandrini

Mandrini



per dischi e lenticolari

20.000 min⁻¹

139-300-00

10 pezzi



per cilindri

10.000 min⁻¹

139-100-00

10 pezzi



per dischi separatori

30.000 min⁻¹

139-301-00

10 pezzi



per nastro vetrato

16.000 min⁻¹

139-500-00

10 pezzi



Nastro vetrato

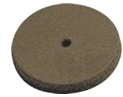
Grana	Breite	REF	Quantità
120 = fine	15 mm	140-015-00	25 m
500 = molto fine	15 mm	140-016-00	25 m

Gomini abrasivi Silichrom

- Non montati
- Maggiore capacità abrasiva rispetto ai normali gommini
- Asportazioni più rapide
- Minore polvere di abrasione
- Abrasione senza esercitare pressione
- Minimo surriscaldamento

Campo d'impiego: leghe in CoCr

Numero ISO	Forma	Grana	REF	Quantità
618.900.114.533.070	cilindro, abrasione laterale e frontale	grossa	138-645-00	100 pezzi
618.900.372.533.220	disco	grossa	138-640-00	100 pezzi



Gomini abrasivi

- Capacità abrasiva medio-grande
- Campo d'impiego:** leghe non preziose

Colore: nero

Numero ISO	Forma	ø	REF	Quantità
653.900.372.545.220	disco	22 mm	138-103-00	100 pezzi
653.900.114.545.070	cilindro, abrasione laterale e frontale	7 mm	138-303-00	100 pezzi



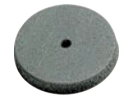
Gomini abrasivi

- Capacità abrasiva media

Campo d'impiego: leghe non preziose, titanio

Colore: grigio

Numero ISO	Forma	ø	REF	Quantità
653.900.372.524.220	disco	22 mm	138-102-00	100 pezzi
653.900.114.524.070	cilindro, abrasione laterale e frontale	7 mm	138-302-00	100 pezzi



Strumenti per la rifinitura

Strumenti e accessori per la lucidatura

Gommini abrasivi

- Capacità abrasiva fine

Campo d'impiego: leghe non preziose, leghe preziose

Colore: verde



Numero ISO	Forma	ø	REF	Quantità
653.900.372.525.220	disco	22 mm	138-101-00	100 pezzi
653.900.114.525.070	cilindro, abrasione laterale e frontale	7 mm	138-301-00	100 pezzi
653.900.303.525.220	lenticolare	22 mm	138-501-00	100 pezzi

Gommini abrasivi

- Capacità abrasiva molto fine

Campo d'impiego: leghe preziose, ceramica, titanio

Colore: rosso



Numero ISO	Forma	ø	REF	Quantità
653.900.372.513.220	disco	22 mm	138-601-00	100 pezzi
653.900.114.513.070	cilindro, abrasione laterale e frontale	7 mm	138-602-00	100 pezzi
653.900.303.513.220	lenticolare	22 mm	138-603-00	100 pezzi



Gommini abrasivi, montati

Per esigenti necessità di rifinitura.

- Versione resistente e ben centrata sul mandrino
- Per lucidature rapide e intensive

Campo d'impiego: leghe non preziose, titanio

Colore: nero

Numero ISO	Forma	Grana	REF	Quantità
653.104.292.525.050	a punta, cilindro	fine	138-605-00	12 pezzi

Gommini abrasivi, montati

Per esigenti necessità di rifinitura.

- Versione resistente e ben centrata sul mandrino
- Per la rifinitura a specchio delle superfici metalliche

Campo d'impiego: leghe non preziose, leghe preziose

Colore: verde



Numero ISO	Forma	REF	Quantità
653.104.292.525.050	a punta, cilindro	138-606-00	12 pezzi

Abrasivi in silicone, montati

- Non danneggiano le parti metalliche, gli elementi in filo

Campo d'impiego: placche ortodontiche, prelucidatura della resina su scheletrati, ribasamenti in resina morbida

Numero di giri consigliato: 10.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 15.000 min⁻¹



Numero ISO	Forma	REF	Quantità
658.104.497.524.100	pera, ovale	138-623-00	10 pezzi

Spazzole per lucidare

- In setole Chungkin corte, per politrice.

Campo d'impiego: ortodonzia, corone e ponti, protesi scheletrata

Numero di giri max.: 6.000 min⁻¹

File di setole	ø	REF	Quantità
2	60 mm	141-711-00	10 pezzi
3	60 mm	141-712-00	10 pezzi



Spazzole per lucidare

Per politrice.

Campo d'impiego: ortodonzia, corone e ponti, resina per protesi, protesi scheletrata

Numero di giri max.: 2.800 min⁻¹

ø	REF	Quantità	REF	Quantità
50 mm	141-700-00	1 pezzo	141-700-10	10 pezzi



Spazzole per lucidare

- Combinazione di setole Chungkin e lino, per politrice

Campo d'impiego: ortodonzia, corone e ponti, resina per protesi

Numero di giri max.: 1.500 min⁻¹

ø	REF	Quantità
80 mm	141-710-00	1 pezzo



Strumenti per la rifinitura

Strumenti e accessori per la lucidatura



Spazzole d'acciaio

- In acciaio inossidabile, per politrice

Campo d'impiego: corone e ponti, protesi scheletrata

Numero di giri consigliato: 3.000–4.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 5.000 min⁻¹

ø	REF	Quantità
70 mm	127-870-00	1 pezzo



Spazzole a testa tonda per palati

- In setole Chungkin, per politrice.

Campo d'impiego: ortodonzia, resina per protesi

Numero di giri max.: 3.000 min⁻¹

ø	REF	Quantità	REF	Quantità
30 mm	141-713-10	1 pezzo	141-713-00	10 pezzi



Spazzola di lino

- Per politrice.

Campo d'impiego: ortodonzia, corone e ponti, resina per protesi, protesi scheletrata

Numero di giri max.: 5.000 min⁻¹

ø	REF	Quantità
100 mm	181-200-00	1 pezzo



Spazzola in pelle di daino

- Per lucidature brillanti, per politrice.

Campo d'impiego: ortodonzia, corone e ponti, resina per protesi, protesi scheletrata

Numero di giri max.: 1.500 min⁻¹

ø	REF	Quantità
90 mm	181-201-00	1 pezzo



Spazzolini di lino, montati

Per manipolo.

Campo d'impiego: ortodonzia, corone e ponti, resina per protesi, protesi scheletrata

Numero di giri consigliato: 1.500–4.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 5.000 min⁻¹

ø	REF	Quantità
20 mm	181-100-01	6 pezzi

Spazzole d'acciaio

- In acciaio inossidabile, per manipolo

Campo d'impiego: corone e ponti, protesi scheletrata

Numero di giri consigliato: 3.000–4.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 5.000 min⁻¹

Ø	REF	Quantità	REF	Quantità
21 mm	127-922-00	1 pezzo	127-922-10	10 pezzi



Spazzolini per lucidare

- In setole Chungking, per manipolo

Campo d'impiego: corone e ponti, protesi scheletrata

Numero di giri consigliato: 3.000–4.000 min⁻¹

Numero di giri max.: 5.000 min⁻¹

Ø	REF	Quantità
21 mm	141-800-00	10 pezzi



Spazzolini a pennello

- Per lucidare zone di difficile accesso come ad es. le fessure e le parti interne delle corone telescopiche

Colore: nero

Numero di giri max.: 10.000 min⁻¹

REF 141-810-00	10 pezzi
----------------	----------



Pasta da lucidare Tiger Brillant

- Pasta per la rapida lucidatura a specchio di ogni superficie metallica

Campo d'impiego: leghe in CoCr, leghe preziose, leghe in NiCr, titanio.

REF 190-350-00	400 g
REF 190-350-50	60 g



Pasta da lucidare Tiger Starshine Finish

- La pasta ideale per la lucidatura finale a specchio di ogni superficie metallica

Campo d'impiego: tutte le leghe, tutti i metalli

REF 190-301-00	50 ml
----------------	-------



Pasta da lucidare Tiger Diamond

- Pasta diamantata per manipolo
- Superfici brillanti di tutti i metalli, la ceramica e il composito

Campo d'impiego: tutte le leghe, tutti i metalli, ceramica, resina

REF 190-302-00	50 g
----------------	------



Strumenti per la rifinitura

Strumenti e accessori per la lucidatura



Pasta per lucidare la resina Edelweiß

REF 190-100-00

80 g



Liquido per lucidare la resina Edelweiß

REF 190-200-00

1.000 g



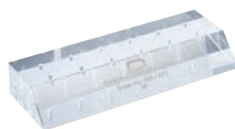
Porta-frese magnetico

Con parti in plastica

- Il magnete incorporato assicura la salda trattenuta dello strumento
- Viene fornito senza frese
- Per la pulitura non sono indicate soluzioni disinfettanti contenenti etanoli, fenoli e alcoli

REF 089-430-00

1 pezzo



Porta-frese

Materiale: plastica

- Per 12 frese. Viene fornito senza frese
 - Mandrino $\varnothing$ 2,35 mm
 - Per la pulitura non sono indicate soluzioni disinfettanti contenenti etanoli, fenoli e alcoli
- Colore: trasparente

REF 089-431-00

1 pezzo



Pinza di ritegno Crown Master

Per la salda trattenuta delle corone.

Resiste termicamente fino a 200 °C.

REF 260-300-02

1 pezzo

Kit di rifinitura rematitan®

rematitan® è un materiale morbido e compatto che necessita di particolari attenzioni durante la rifinitura e la lucidatura. Il kit contiene tutti i principali strumenti e i materiali per rendere perfettamente lisce e lucide le superfici in titanio. Nelle allegate istruzioni d'uso vengono descritti i vari passaggi operativi e indicato il corretto utilizzo di ciascuno strumento rotante.

Contenuto del kit:

- disco separatore Supercut ST, ø 40 mm (1 pezzo)
- dischi separatori Supercut STM, ø 26 mm (2 pezzi)
- dischi separatori TX, ø 22 mm (5 pezzi)
- fresa in tungsteno, piccola (1 pezzo)
- fresa in tungsteno, media (1 pezzo)
- fresa in tungsteno, grande (1 pezzo)
- fresa in tungsteno, grande plus (1 pezzo)
- abrasivo Aloxin, viola, a cono (1 pezzo)
- abrasivo Aloxin, viola, a pera (1 pezzo)
- nastro di lino vetrato – 500 – (70 cm)
- gommini abrasivi grigi, dischi (4 pezzi)
- gommini abrasivi rossi, dischi (4 pezzi)
- gommini abrasivi rossi, lenticolari (4 pezzi)
- gommini abrasivi rossi, cilindri (4 pezzi)
- spazzole per lucidare, ø 21 mm (4 pezzi)
- spazzola per lucidare Chungking, ø 60 mm, a 2 file di setole (1 pezzo)
- spazzolino a pennello (1 pezzo)
- pasta per lucidare Tiger brillant (60 g)
- mandrini per dischi e lenticolari (6 pezzi)
- mandrino per cilindro (1 pezzo)
- mandrino per nastro di lino vetrato (1 pezzo)

Campo d'impiego: titanio

REF 135-500-00

1 kit



Indice alfabetico

A	Pagina
Abrasivi Aloxin	10
Abrasivi in silicone, montati	23
Abrasivi Silichrom	21
D	Pagina
Diasint	15, 16
Diasint Zr	17, 18, 19
Dischi abrasivi	8
Dischi separatori	
- Supercut per ceramica	6
- Supercut ST	6
- Supercut STM	7
- T	8
- TX	7
Dischi diamantati	16, 17, 19
F	Pagina
Frese	
- diamantate sinterizzate	19
- in tungsteno	11, 12, 13, 14
- per resina	14
G	Pagina
Gommini abrasivi	21, 22, 23
K	Pagina
Kit Diasint Zr	19
Kit di rifinitura rematitan®	27
L	Pagina
Liquido Edelweiß	26
M	Pagina
Mandrini	20
N	Pagina
Nastro di lino vetrato	20
P	Pagina
Paste da lucidare	
- Edelweiß per resina	26
- Tiger Brillant	25
- Tiger Diamond	25
- Tiger Starshine Finish	25
Peroni abrasivi	9
Pietra da mola	10
Pietra per punte diamantate	17
Pinza di ritegno Crown Master	26
Porta-frese	26
Punte abrasive	9, 10

S	Pagina
Spazzole	
- a testa tonda per palati	24
- d'acciaio	24, 25
- di lino	24
- in pelle di daino	24
- per lucidare	23
Spazzolini	
- a pennello	23
- di lino, montati	24
- per lucidare	25

REF	Pagina	REF	Pagina	REF	Pagina	REF	Pagina
089-430-00	26	132-205-00	9	139-300-00	20		
089-431-00	26	132-801-00	10	139-301-00	20		
123-580-00	11	132-802-00	10	139-500-00	20		
123-581-00	11	132-803-00	10	140-015-00	20		
123-582-00	11	132-804-00	10	140-016-00	20		
123-583-00	11	134-000-00	9	141-700-00	23		
123-584-00	11	135-500-00	27	141-700-10	23		
123-585-00	11	135-851-00	10	141-710-00	23		
123-586-00	11	135-852-00	10	141-711-00	23		
123-588-00	11	135-853-00	10	141-712-00	23		
123-590-00	11	135-855-00	10	141-713-00	24		
123-591-00	11	137-807-00	17	141-713-10	24		
123-592-00	12	137-810-00	17	141-800-00	25		
123-593-00	12	137-820-00	15	141-810-00	25		
123-594-00	13	137-821-00	15	180-201-00	14		
123-596-00	13	137-822-00	15	180-202-00	14		
123-597-00	14	137-823-00	15	180-304-00	14		
123-598-00	14	137-824-00	15	180-305-00	14		
123-600-00	12	137-825-00	15	180-308-00	13		
123-601-00	12	137-826-00	16	181-100-01	24		
123-602-00	12	137-827-00	16	181-200-00	24		
123-610-00	13	137-828-00	16	181-201-00	24		
123-611-00	13	137-829-00	15	190-100-00	26		
123-612-00	13	137-830-00	15	190-200-00	26		
123-613-00	13	137-831-00	16	190-301-00	25		
127-870-00	24	137-840-00	19	190-302-00	25		
127-922-00	25	137-841-00	18	190-350-00	25		
127-922-10	25	137-842-00	18	190-350-50	25		
130-101-00	6	137-843-00	18	260-300-02	26		
130-101-40	6	137-844-00	18	260-803-01	19		
130-102-00	6	137-846-00	17	260-803-02	19		
130-102-40	6	137-847-00	17	260-803-03	19		
130-103-00	6	137-850-00	16	260-803-04	19		
130-103-40	6	137-855-00	16	260-804-01	19		
130-111-00	7	137-856-00	17	260-804-02	19		
130-111-40	7	137-900-00	10				
130-112-00	7	138-101-00	22				
130-112-40	7	138-102-00	21				
130-113-00	7	138-103-00	21				
130-113-40	7	138-301-00	22				
130-114-00	7	138-302-00	21				
130-115-00	6	138-303-00	21				
130-131-00	8	138-501-00	22				
130-137-00	8	138-601-00	22				
130-512-00	7	138-602-00	22				
130-634-00	8	138-603-00	22				
130-824-00	8	138-605-00	22				
131-322-50	8	138-606-00	23				
132-201-00	9	138-623-00	23				
132-202-00	9	138-640-00	21				
132-203-00	9	138-645-00	21				
132-204-00	9	139-100-00	20				

[illegible]

Il Gruppo Dentauro

Deutschland | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA
oltre ad altri 130 paesi nel mondo.



DENTAURUM
QUALITY
WORLDWIDE
UNIQUE

Headquarters



Dentauro GmbH & Co. KG
Turnstr. 31 | 75228 Ispringen | Germany
Tel. +49 72 31/803-0 | Fax +49 72 31/803-295 | info@dentauro.com

Affiliates



Dentauro Benelux BVBA/SPRL
Britselei 31 | 2000 Antwerpen
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | info@dentauro.be



Dentauro Benelux BVBA/SPRL
Britselei 31 | 2000 Antwerpen
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | info@dentauro.be



Dentauro Benelux BVBA/SPRL
Britselei 31 | 2000 Antwerpen
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | info@dentauro.be



Dentauro España S.A.
Saturnino Calleja, 6 (2ºB) | 28002 Madrid
Tel. +34 91 416 5161 | Fax +34 91 415 4916 | info@dentauro.es



Dentauro France S.A.S.
Boulevard du Courcier | Allée des Voyageurs | CS 60068 | 77437 Marne-La-Vallée Cedex 2
Tel. +33 (0)1 64 11 26 26 | Fax +33 (0)1 60 17 43 47 | info@dentauro.fr



Dentauro Italia S.p.a.
Via degli Speciali 142/144 | Blocco 33 – Centergross | 40050 Funo (Bologna)
Tel. +39.051 86 25 80 (r.a.) | Fax +39.051 86 32 91 | info@dentauro.it



Dentauro Switzerland GmbH
Vogelberg 21B | 4614 Hägendorf
Tel. +41 62-216 57 00 | Fax +41 62-216 57 01 | info@dentauro.ch



Dentauro Australia PTY LIMITED
18 Bertram Street | Mortlake NSW 2137 | SYDNEY
Tel. +61 2 97 43 48 11 | Fax +61 2 97 43 45 99 | info@dentauro.com.au



Dentauro Canada Inc.
#600 - 525, boul. Ford | Châteauguay, QC, Canada | J6J 4Z2
Tel. +1-800-363-9973 | Fax +1-888-771-3640 | info@dentauro.ca



Dentauro Inc.
2050 Cabot Boulevard West, Suite 100 | Langhorne, PA 19047 | USA
Tel. +1-800-523-3946 | Fax +1-800-553-6389 | info@dentauro-us.com