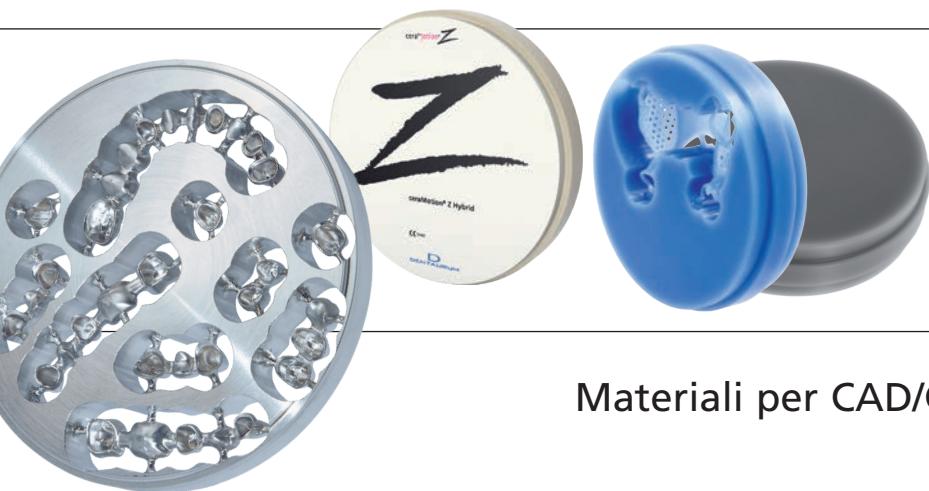


Catalogo 2022



Materiali per CAD/CAM

Blank in CoCr	Pag.	10
Blank in titanio	Pag.	11
Polvere in CoCr	Pag.	13
Blank in ossido di zirconio	Pag.	14
Blank in cera	Pag.	20
Rivestimento	Pag.	21



Materiali per CAD/CAM.

Qualità premium per ogni esigenza.



DENTAURO
T A L I A
**ONLINE
SHOP**
shop.dentaurum.it



Qualità premium per ogni esigenza.

remanium®
star MD II



rematitan®
Ti2+Ti5



STAR  WAX

Lega ceramizzabile in CoCr per sistemi CAD/CAM in qualità implantare

I blank remanium® star MD II si distinguono per la loro omogenea composizione chimica, che garantisce un'elevata resistenza (Tipo 4) e una grande duttilità. La buona saldabilità al laser e la sperimentata adesione della ceramica sono ulteriori caratteristiche sulle quali si basano le loro grandi potenzialità.

Titanio a bassa durezza.

Blank in titanio commercialmente puro utilizzabili in tutti gli ambiti della protesi fissa. Altamente biocompatibile con proprietà di fresatura conservativa dell'utensile.

Per elevate sollecitazioni

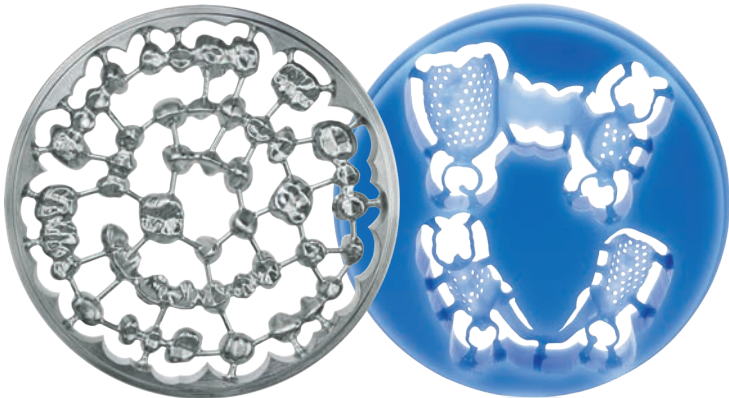
Lega di titanio (Ti 6 Al 4 V) di Grado 5 di resistenza meccanica superiore. Buona adattabilità soprattutto con strutture di grandi dimensioni, strutture sottili e lavori su impianti.

Semplice fresaggio della cera

Blank in cera con eccellenti proprietà di fresaggio per la realizzazione di corone e ponti o di scheletrati con sistema semi-digitale CAD/Vest. Utilizzabili con tutti i fresatori per dischi di dimensioni standard.

Il blank StarWax grigio è ideale per corone e ponti CAD/Vest da pressare o fondere.

Il blank StarWax blu è ideale per scheletrati CAD/Vest da fondere.



L'esperienza a supporto della tecnologia.

remanium®
star powder



Lega in polvere per sistemi Laser Melting

Le conoscenze acquisite negli anni da Dentaaurum nel settore dentale ne fanno il partner ideale per l'utilizzo del Laser Melting in questo settore. remanium® star power è la versione in polvere della sperimentata lega in CoCr da utilizzare con i sistemi SLM per tutte le tipologie di protesi.



Distribuzione granulometrica ideale per molti sistemi e campi d'applicazione.

Le particelle sferiche della polvere con distribuzione omogenea dei grani di dimensione di 10 – 30 μm ne permette l'impiego con molti sistemi e in svariati campi d'applicazione.

Impiego universale.

La remanium® star power è un materiale ideale per corone e ponti, protesi scheletrata e altri impieghi in campo dentale. È perfettamente indicata per la fusione di scheletrati con ganci a elasticità scientificamente provata e offre un'ottima adesione della ceramica grazie all'adattato valore CET.

Strutture perfette

Le superfici delle strutture sono lisce e compatte grazie alla selezione ottimizzata delle granulometrie. Le tensioni risultano minime grazie alle specifiche indicazioni per il trattamento termico consigliato.



The symbol for smarter zirconia.



Blank in ossido di zirconio

I 6 diversi blank ceraMotion® Z coprono tutte le indicazioni a base di zirconio e offrono la massima sicurezza cromatica e di lavorazione. Una tecnologia dei materiali all'avanguardia per un concetto generale strutturato in modo logico, rende ceraMotion® Z la scelta intelligente per una ceramica integrale sofisticata ma naturale.

In particolare, la zirconia ceraMotion® Z Hybrid, multistrato e in varie colorazioni, è un vero e proprio tuttofare. Combina in un unico blank l'estetica dell'ossido di zirconio da 1.000 MPa con la resistenza di un ossido di zirconio tetragonale altamente traslucente. ceraMotion® Z Hybrid è pura estetica e si adatta a riabilitazioni dei settori anteriori e posteriori della bocca..





Usare le sinergie in modo sensato.

Blank in titanio commercialmente puro utilizzabili in tutti gli I prodotti ceraMotion® possono essere combinati tra loro in modo molto efficiente. La tecnologia di lavorazione e la scelta della combinazione di materiali all'interno della gamma ceraMotion® possono essere adattate individualmente al caso specifico e selezionate liberamente.

Sia la ceramica da stratificare ceraMotion® Zr che l'esclusiva ceramica in pasta ceraMotion® One Touch si armonizzano perfettamente con il disilicato di litio (ceraMotion® LiSi) e l'ossido di zirconio (ceraMotion® Z).

Ampia scelta

- ceraMotion® Z Hybrid
- ceraMotion® Z Cubic Multishade
- ceraMotion® Z HT Multishade
- ceraMotion® Z HT Shade
- ceraMotion® Z HT White
- ceraMotion® Z White



Blank in CoCr



Blank da fresaggio remanium® star MD II

Ø 98,4 mm

Sperimentata lega ceramizzabile in CoCr per fresatori CAD/CAM. Struttura cristallina ottimizzata di qualità implantare.

Vantaggi:

- stessa composizione chimica della sperimentata lega da fusione remanium® star
- materiale di base di pluriennale e comprovata qualità per tutti gli impieghi nell'ambito della protesi fissa
- elevatissima duttilità
- elevata resistenza Tipo 4, DIN EN ISO 22674
- ottima risposta al rivestimento estetico con ceramiche a CET convenzionale
- buona saldabilità al laser

Indicazioni: per tutte le strutture nell'ambito della protesi fissa che possono essere realizzate con la tecnologia di fresaggio, come corone, ponti, abutment, anche per il rivestimento in ceramica con masse adatte

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

Spessore	Vincolo	REF	Quantità
8 mm	senza	102-750-01	1 pezzo
10 mm	senza	102-751-01	1 pezzo
12 mm	10 mm	102-752-01	1 pezzo
13,5 mm	10 mm	102-753-01	1 pezzo
15 mm	10 mm	102-754-01	1 pezzo
18 mm	10 mm	102-755-01	1 pezzo
20 mm	10 mm	102-756-01	1 pezzo
25 mm	10 mm	102-757-01	1 pezzo

CE 0483

Dati tecnici

Limite elastico $R_{p0,2}$	364 MPa
Resistenza a trazione R_m	506 MPa
Durezza	281 HV 10
Allungamento dopo rottura A_5	5,9 %
Modulo di elasticità E	202 GPa
Densità	8,5 g/cm ³
CET 25–500 °C	$14,1 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperatura stato solido	1.320 °C
Temperatura stato liquido	1.420 °C



Composizione (in %)

Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Altri elementi < 1 %: Fe, Mn, N, Nb



Blank da fresaggio rematitan® Ti2

Titanio grado 2

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674, ISO 5832-2

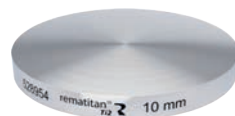
Blank in titanio commercialmente puro per ponti e corone.

Elevata biocompatibilità con proprietà di fresatura conservativa dell'utensile.

Vantaggi:

- elevata biocompatibilità
- particolarmente adatti per il rivestimento estetico con ceramiche specifiche per titanio, come la ceraMotion® Ti
- elevata resistenza alla corrosione
- buona fresabilità grazie alla bassa durezza

Indicazioni: per tutte le strutture nell'ambito della protesi fissa che possono essere realizzate con la tecnologia di fresaggio, come corone, ponti, abutment, anche per il rivestimento in ceramica con masse adatte



Spessore	Vincolo	REF	Quantità
10 mm	senza	100-202-10	1 pezzo
12 mm	10 mm	100-202-12	1 pezzo
15 mm	10 mm	100-202-15	1 pezzo
20 mm	10 mm	100-202-20	1 pezzo

CE 0483

Dati tecnici

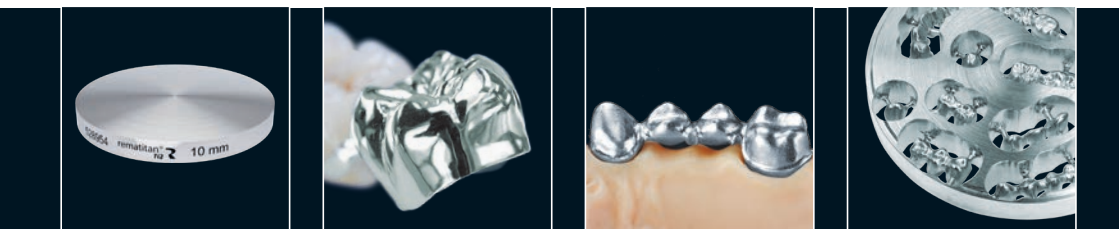
Limite elastico $R_{p0,2}$	360 MPa
Resistenza a trazione R_m	505 MPa
Durezza	225 HV 10
Modulo di elasticità E	103 GPa
Densità	4,5 g/cm ³
CET 25-500 °C	9,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹



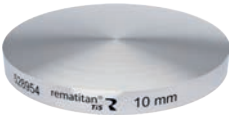
Composizione (in %)

Ti
99,3

Altri elementi < 1 %: Fe, O



Blank in Ti



Blank da fresaggio rematitan® Ti5

Titanio grado 5

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674, ISO 5832-3

Lega di titanio (Ti Al6 V4) con maggiorata resistenza meccanica. Buona adattabilità soprattutto con strutture di grandi dimensioni, strutture sottili e lavori su impianti.

Vantaggi:

- elevata resistenza meccanica
- elevata biocompatibilità in qualità implantare
- particolarmente adatti per il rivestimento estetico con ceramiche specifiche per titanio, come la ceraMotion® Ti
- elevata resistenza alla corrosione

Indicazioni: sovrastrutture su impianti, per tutte le strutture nell'ambito della protesi fissa che possono essere realizzate con la tecnologia di fresaggio, come corone, ponti, abutment, anche per il rivestimento in ceramica con masse adatte

Spessore	Vincolo	REF	Quantità
10 mm	senza	100-205-10	1 pezzo
12 mm	10 mm	100-205-12	1 pezzo
15 mm	10 mm	100-205-15	1 pezzo
20 mm	10 mm	100-205-20	1 pezzo

CE 0483

Dati tecnici

Limite elastico $R_{p0.2}$	832 MPa
Resistenza a trazione R_m	908 MPa
Durezza	285 HV 10
Modulo di elasticità E	105 GPa
Densità	4,3 g/cm ³
CET 25–500 °C	10,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹



Composizione (in %)

Ti	Al	V
89,0	6,0	4,0

Altri elementi < 1 %: Fe, O



Polvere in CoCr per Laser Melting

Polvere per SLM remanium® star powder

Sperimentata lega ceramizzabile hightech in CoCr per sistemi di Laser Melting.

Vantaggi:

- stessa composizione chimica della sperimentata lega da fusione remanium® star
- materiale di base di pluriennale e comprovata qualità per tutti gli impieghi nell'ambito della protesi fissa
- sperimentata clinicamente per 1 anno
- milioni d' impieghi in campo dentale-protetico
- ottimale composizione chimica sia per ponti e corone che per la scheletrica
- utilizzo di materie prime selezionate
- massima resistenza alla corrosione e biocompatibilità provata scientificamente
- eccellente adesione delle ceramiche dentali (in particolare della ceraMotion®)
- lega di CoCrW in polvere, Tipo 5

Indicazioni: per tutte le strutture nell'ambito della protesi fissa come corone, ponti, strutture per faccette in metallo-ceramica, scheletrati, parti primarie e secondarie per protesi combinate.

Norma: DIN EN ISO 9693, DIN EN ISO 22674

Dati tecnici

Limite elastico $R_{p0,2}$	800 MPa
Resistenza a trazione R_m	1.170 MPa
Allungamento dopo rottura A_5	$8 \pm 3 \%$
Durezza H	395 HV 10
Modulo di elasticità E	230 GPa
Densità	8,6 g/cm ³
CET 25–500 °C	$14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Dimensione grani	10 – 30 µm

Composizione (in %)

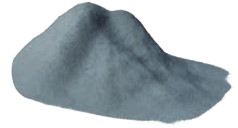
Co	Cr	W	Si
60,5	28,0	9,0	1,5

Altri elementi < 1 %: Fe, Mn, N, Nb



REF 102-620-70

5 kg



Blank in ossido di zirconio



Blank ceraMotion® Z White

Zirconia ad alta prestazione 3Y-TZP-A adatta per ogni lavoro ricostruttivo nell'area anteriore e posteriore. L'elevata resistenza di oltre 1.200 MPa (biassiale) offre un alto livello di sicurezza, in particolare nei lavori estesi o nelle stabili sottostrutture implantari. Con la sua ridotta traslucenza del 39%, consente una copertura ottimale di monconi fortemente decolorati e abutment in metallo.

Vantaggi:

- Sicurezza di massima resistenza
- Massima copertura di moncone/abutment grazie alla ridotta traslucenza
- Ottimale fresabilità
- Adatta per tecnica di infiltrazione
- Ottimale finalizzazione/rivestimento estetico con ceraMotion® Zr

Spessore	Vincolo	REF	Quantità
14 mm	sì	272-098-14	1 pezzo
18 mm	sì	272-098-18	1 pezzo
22 mm	sì	272-098-22	1 pezzo
25 mm	sì	272-098-25	1 pezzo

CE 0483

Dati tecnici

Materiale	ZrO ₂ 3Y-TZP-A
Colore	bianco
Diametro	98,3 mm
Resistenza a flessione (biassiale)	1.200 MPa
Temp. sinterizzazione (consigliata)	1.530 °C
Traslucenza (non infiltrata, 1 mm)	39%
Densità	> 6,06 g/cm ³
Radioattività	< 0,02 Bq/g
Solubilità	< 10 µg/cm ²
CET	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Composizione (in %)

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	Y ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	altri ossidi
> 99,0%	4,5%-6,0%	< 0,5%	< 0,5%

Blank ceraMotion® Z HT White

Zirconia ad alta trasparenza adatta per ogni lavoro ricostruttivo nell'area anteriore e posteriore. L'elevata resistenza di oltre 1.200 MPa (biassiale), offre un alto livello di sicurezza dalla corona singola ai lavori estesi o nelle sottostrutture implantari. Grazie alla maggiore trasparenza del 43%, è la base ideale per la produzione di restauri estetici.

Vantaggi:

- Sicurezza di massima resistenza
- Massima copertura di moncone/abutment grazie alla ridotta trasparenza
- Ottimale fresabilità
- Adatta per tecnica di infiltrazione
- Ottimale finalizzazione/rivestimento estetico con ceraMotion® Zr



Spessore	Vincolo	REF	Quantità
14 mm	si	272-094-14	1 pezzo
18 mm	si	272-094-18	1 pezzo
22 mm	si	272-094-22	1 pezzo
25 mm	si	272-094-25	1 pezzo

CE 0483

Dati tecnici

Materiale	ZrO ₂ 3Y-TZP
Colore	bianco
Diametro	98,3 mm
Resistenza a flessione (biassiale)	1.200 MPa
Temp. sinterizzazione (consigliata)	1.530 °C
Trasparenza (non infiltrata, 1 mm)	43%
Densità	> 6,06 g/cm ³
Radioattività	< 0,02 Bq/g
Solubilità	< 10 µg/cm ²
CET	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Composizione (in %)

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	Y ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	altri ossidi
> 99,0%	4,5%-6,0%	< 0,5%	< 0,5%

Blank in ossido di zirconio



Blank ceraMotion® Z HT Shade

Zirconia monocromatica, precolorata e ad alta traslucenza adatta per ogni lavoro ricostruttivo nell'area anteriore e posteriore. L'elevata resistenza di oltre 1.200 MPa (biassiale), offre il massimo livello di sicurezza, dalla corona singola ai lavori estesi o nelle sottostrutture implantari. I blank di colore omogeneo consentono un lavoro particolarmente efficiente, poiché la personalizzazione estetica può iniziare subito dopo la sinterizzazione. La buona colorazione dei blank garantisce una riproducibilità affidabile di tutti i colori della scala V-Classic.

Vantaggi:

- Elevata efficienza (non necessita di infiltrazione)
- Garanzia di risultati cromatici uniformi grazie ai blank già colorati
- Sicurezza di massima resistenza
- Particolarmente indicata per corone e ponti monolitici
- Ottimale fresabilità
- Ottimale finalizzazione estetica con ceraMotion® One Touch

Colore	Vincolo	REF 14 mm	REF 18 mm	REF 22 mm	REF 25 mm	Quantità
A1	si	272-111-14	272-111-18	272-111-22	272-111-25	1 pezzo
A2	si	272-112-14	272-112-18	272-112-22	272-112-25	1 pezzo
A3	si	272-113-14	272-113-18	272-113-22	272-113-25	1 pezzo
A3,5	si	272-115-14	272-115-18	272-115-22	272-115-25	1 pezzo
A4	si	272-114-14	272-114-18	272-114-22	272-114-25	1 pezzo
B1	si	272-121-14	272-121-18	272-121-22	272-121-25	1 pezzo
B2	si	272-122-14	272-122-18	272-122-22	272-122-25	1 pezzo
B3	si	272-123-14	272-123-18	272-123-22	272-123-25	1 pezzo
B4	si	272-124-14	272-124-18	272-124-22	272-124-25	1 pezzo
C1	si	272-131-14	272-131-18	272-131-22	272-131-25	1 pezzo
C2	si	272-132-14	272-132-18	272-132-22	272-132-25	1 pezzo
C3	si	272-133-14	272-133-18	272-133-22	272-133-25	1 pezzo
C4	si	272-134-14	272-134-18	272-134-22	272-134-25	1 pezzo
D2	si	272-142-14	272-142-18	272-142-22	272-142-25	1 pezzo
D3	si	272-143-14	272-143-18	272-143-22	272-143-25	1 pezzo
D4	si	272-144-14	272-144-18	272-144-22	272-144-25	1 pezzo

CE 0483

Dati tecnici

Materiale	ZrO ₂ 3Y-TZP
Colore	A1 - D4
Diametro	98,3 mm
Resistenza a flessione (biassiale)	1.100 MPa
Temp. sinterizzazione (consigliata)	1.530 °C
Traslucenza (non infiltrata, 1 mm)	43%
Densità	> 6,08 g/cm ³
Radioattività	< 0,02 Bq/g
Solubilità	< 10 µg/cm ²
CET	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Composizione (in %)

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	Y ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	Er ₂ O ₃	altri ossidi
> 97,7%	4,4%-5,5%	< 0,5%	< 0,3%	< 0,1%	< 1,2%

Blank ceraMotion® Z HT Multishade

Zirconia policromatica, precolorata e ad alta traslucenza adatta per ogni lavoro ricostruttivo nell'area anteriore e posteriore. L'elevata resistenza di oltre 1200 MPa (biassiale), offre il massimo livello di sicurezza, dalla corona singola ai lavori estesi o nelle sottostrutture implantari. Dopo la sinterizzazione, i blank multistrato precolorati mostrano il naturale gradiente cromatico, dalla dentina allo smalto, in transizioni fluide.

Vantaggi:

- Transizioni cromatiche fluide e naturali, da cervicale a incisale
- Elevata efficienza (non necessita di infiltrazione)
- Riproducibilità affidabile dei classici colori V per elevate esigenze estetiche
- Adatta a varie indicazioni grazie alla massima resistenza
- Particolarmente indicata per corone e ponti monolitici
- Ottimale fresabilità
- Ottimale finalizzazione estetica con ceraMotion® One Touch



Colore	Vincolo	REF 14 mm	REF 18 mm	REF 22 mm	REF 25 mm	Quantità
A1	sì	272-211-14	272-211-18	272-211-22	272-211-25	1 pezzo
A2	sì	272-212-14	272-212-18	272-212-22	272-212-25	1 pezzo
A3	sì	272-213-14	272-213-18	272-213-22	272-213-25	1 pezzo
A3,5	sì	272-215-14	272-215-18	272-215-22	272-215-25	1 pezzo
A4	sì	272-214-14	272-214-18	272-214-22	272-214-25	1 pezzo
B1	sì	272-221-14	272-221-18	272-221-22	272-221-25	1 pezzo
B2	sì	272-222-14	272-222-18	272-222-22	272-222-25	1 pezzo
C2	sì	272-232-14	272-232-18	272-232-22	272-232-25	1 pezzo
D2	sì	272-233-14	272-233-18	272-233-22	272-233-25	1 pezzo

CE 0483

Dati tecnici

Materiale	ZrO ₂ 3Y-TZP
Colore	A1 - D2
Diametro	98,3 mm
Resistenza a flessione (biassiale)	1.100 MPa
Temp. sinterizzazione (consigliata)	1.530 °C
Traslucenza (non infiltrata, 1 mm)	43%
Densità	> 6,08 g/cm ³
Radioattività	< 0,02 Bq/g
Solubilità	< 10 µg/cm ²
CET	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Composizione (in %)

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	Y ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	ER ₂ O ₃	altri ossidi
> 97,7%	4,4%-5,5%	< 0,5%	< 0,3%	< 0,1%	< 1,2%

Blank in ossido di zirconio



Blank ceraMotion® Z Cubic Multishade

Zirconia policromatica, precolorata e ultra trasparente adatta per la realizzazione di inlay, faccette, corone singole e ponti di 3 elementi. Dopo la sinterizzazione, grazie alla sua traslucenza del 49%, il restauro presenterà una dinamica naturale della luce per soddisfare i più elevati standard estetici.

Vantaggi:

- Riproducibilità affidabile per un'estetica ai massimi livelli
- Transizioni cromatiche fluide e naturali, da cervicale a incisale
- Disponibile nei 9 colori V più utilizzati
- Particolarmente indicata per inlay, onlay, corone monolitiche e ponti di 3 elementi
- Ottimale fresabilità
- Ottimale finalizzazione estetica con ceraMotion® One Touch

Colore	Vincolo	REF 14 mm	REF 18 mm	REF 22 mm	Quantità
A1	si	272-311-14	272-311-18	272-311-22	1 pezzo
A2	si	272-312-14	272-312-18	272-312-22	1 pezzo
A3	si	272-313-14	272-313-18	272-313-22	1 pezzo
A3,5	si	272-315-14	272-315-18	272-315-22	1 pezzo
A4	si	272-314-14	272-314-18	272-314-22	1 pezzo
B1	si	272-321-14	272-321-18	272-321-22	1 pezzo
B2	si	272-322-14	272-322-18	272-322-22	1 pezzo
C2	si	272-332-14	272-332-18	272-332-22	1 pezzo
D2	si	272-333-14	272-333-18	272-333-22	1 pezzo

CE 0483

Dati tecnici

Materiale	ZrO ₂ 5Y-PSZ
Colore	A1 - D2
Diametro	98,3 mm
Resistenza a flessione (biassiale)	600 MPa
Temp. sinterizzazione (consigliata)	1.450 °C
Traslucenza (non infiltrata, 1 mm)	49%
Densità	> 6,04 g/cm ³
Radioattività	< 0,02 Bq/g
Solubilità	< 100 µg/cm ²
CET	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Composizione (in %)

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	Y ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	Er ₂ O ₃	altri ossidi
> 96,5%	5,8%-9,7%	< 0,5%	< 0,5%	< 0,2%	< 2,0%

Blank ceraMotion® Z Hybrid

Zirconia policromatica e multistrato, è un materiale eclettico perché combina in un unico blank l'estetica della zirconia cubica con la resistenza della zirconia ad alta trasparenza. ceraMotion® Z Hybrid è pura estetica e adatta per ogni lavoro ricostruttivo nell'area anteriore e posteriore. Grazie allo speciale processo hightech impiegato, è stato possibile combinare due diversi materiali di ossido di zirconio in un unico disco.

Vantaggi:

- Riproducibilità affidabile per un'estetica ai massimi livelli
- Adatta a varie indicazioni grazie alla massima resistenza
- Transizioni cromatiche fluide e naturali, da cervicale a incisale
- Disponibile nei 9 colori V più utilizzati più 2 bleach
- Ottimale fresabilità
- Ottimale finalizzazione estetica con ceraMotion® One Touch



Colore	Vincolo	REF 14 mm	REF 18 mm	REF 22 mm	Quantità
bleach1	sì	272-300-14	272-300-18	272-300-22	1 pezzo
bleach2	sì	272-400-14	272-400-18	272-400-22	1 pezzo
A1	sì	272-411-14	272-411-18	272-411-22	1 pezzo
A2	sì	272-412-14	272-412-18	272-412-22	1 pezzo
A3	sì	272-413-14	272-413-18	272-413-22	1 pezzo
A3,5	sì	272-415-14	272-415-18	272-415-22	1 pezzo
A4	sì	272-414-14	272-414-18	272-414-22	1 pezzo
B1	sì	272-421-14	272-421-18	272-421-22	1 pezzo
B2	sì	272-422-14	272-422-18	272-422-22	1 pezzo
C2		272-432-14	272-432-18	272-432-22	1 pezzo

CE 0483

Dati tecnici

Materiale	ZrO ₂ 3Y-TZP 4Y-PSZ
Colore	bleach1 - C2
Diametro	98,3 mm
Resistenza a flessione (biassiale)	1.300 MPa → 1.020 MPa
Temp. sinterizzazione (consigliata)	1.480 °C
Trasparenza (non infiltrata, 1 mm)	44% - 48%
Densità	> 6,04 g/cm ³
Radioattività	< 0,02 Bq/g
Solubilità	< 20 µg/cm ²
CET	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹

Composizione (in %)

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	Y ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	ER ₂ O ₃	altri ossidi
> 96,5%	5,8%-9,7%	< 0,5%	< 0,5%	< 2,0%	< 0,5%

Blank in cera

Blank da fresaggio StarWax blu

ø 98,4 mm

Il blank StarWax Blank blu è ideale per la realizzazione di scheletrati CAD/Vest da fondere.

Vantaggi:

- privo di tensione
- elevata resistenza alla rottura
- grande precisione

Indicazioni: per la modellazione di scheletrati, la stabilizzazione di strutture in cera

Spessore	Vincolo	Colore	REF	Quantità
25,0 mm	10 mm	blu	120-235-00	1 pezzo

Dati tecnici

punto di goccia	100 - 130 °C
densità	0,92 - 0,97 g/cm³



Blank da fresaggio StarWax grigio

ø 98,4 mm

Il blank StarWax grigio è ideale per la realizzazione di ponti e corone CAD/Vest da pressare o fondere.

Vantaggi:

- non lascia residui
- elevata stabilità degli spigoli
- leggermente elastico

Indicazioni: per la modellazione di ponti e corone, la stabilizzazione di strutture in cera

Spessore	Vincolo	Colore	REF	Quantità
20,0 mm	10 mm	grigio	120-230-00	1 pezzo

Dati tecnici

punto di goccia	100 - 130 °C
densità	0,92 - 0,97 g/cm³



ceraMotion® Me Primer CAD/CAM

Bonder speciale per l'utilizzo su corone e ponti realizzati con sistema CAD/CAM in leghe di CoCr.

Codice colore	REF	Quantità
PR	252-500-03	3 g

CE 0483



rema® CAD/Vest

Massa di rivestimento speciale per la stampa 3D (CAD/Vest).

Vantaggi:

- superfici di fusione molto lisce
- semplice smuffolatura
- utilizzabile per scheletrati, ponti e corone
- più scheletrati possono essere impernati contemporaneamente
- preriscaldamento con ciclo veloce
- eccellente precisione
- di impiego universale per strutture 3D stampate

Norma: DIN EN ISO 15912

Tipo 1, 2

Classe 2

Tempo di lavoro	6 - 8 min
Preriscaldamento	ciclo veloce
Temperatura di preriscaldamento	850 °C
Resistenza alla pressione	4 MPa
Colore	bianco

REF 105-725-00	20 kg (80 x 250 g)
REF 105-726-00	5 kg



rema® CAD/Vest liquido di miscelazione

Per 20 kg di polvere occorrono ca. 3.000 ml di liquido di miscelazione.

Attenzione: il liquido di miscelazione teme il gelo!

Si prega di non ordinarlo nei mesi invernali.

REF 105-728-00	1 l
----------------	-----



Indice alfabetico

B	Pagina
Blank	
- in CoCr	10
- in Ti	11, 12
C	Pagina
ceraMotion® Me Primer CAD/CAM	20
ceraMotion® Z	
- White	14
- HT White	15
- HT Shade	16
- HT Multishade	17
- Cubic Multishade	18
- Hybrid	19
P	Pagina
Polvere per Laser Melting	
- in CoCr	13
R	Pagina
remanium® star CL	13
remanium® star MD II	10
rema® CAD/Vest	21
S	Pagina
StarWax	20

REF	Pagina	REF	Pagina	REF	Pagina	REF	Pagina
100-202-10	11	272-122-25	16	272-221-18	17	272-414-18	19
100-202-12	11	272-123-14	16	272-221-22	17	272-414-22	19
100-202-15	11	272-123-18	16	272-221-25	17	272-415-14	19
100-202-20	11	272-123-22	16	272-222-14	17	272-415-18	19
100-205-10	12	272-123-25	16	272-222-18	17	272-415-22	19
100-205-12	12	272-124-14	16	272-222-22	17	272-421-14	19
100-205-15	12	272-124-18	16	272-222-25	17	272-421-18	19
100-205-20	12	272-124-22	16	272-232-14	17	272-421-22	19
102-620-70	13	272-124-25	16	272-232-18	17	272-422-14	19
102-750-01	10	272-131-14	16	272-232-22	17	272-422-18	19
102-751-01	10	272-131-18	16	272-232-25	17	272-422-22	19
102-752-01	10	272-131-22	16	272-233-14	17	272-432-14	19
102-753-01	10	272-131-25	16	272-233-18	17	272-432-18	19
102-754-01	10	272-132-14	16	272-233-22	17	272-432-22	19
102-755-01	10	272-132-18	16	272-233-25	17		
102-756-01	10	272-132-22	16	272-300-14	19		
102-757-01	10	272-132-25	16	272-300-18	19		
105-725-00	21	272-133-14	16	272-300-22	19		
105-726-00	21	272-133-18	16	272-311-14	18		
105-728-00	21	272-133-22	16	272-311-18	18		
120-230-00	20	272-133-25	16	272-311-22	18		
120-235-00	20	272-134-14	16	272-312-14	18		
252-500-03	20	272-134-18	16	272-312-18	18		
272-094-14	15	272-134-22	16	272-312-22	18		
272-094-18	15	272-134-25	16	272-313-14	18		
272-094-22	15	272-142-14	16	272-313-18	18		
272-094-25	15	272-142-18	16	272-313-22	18		
272-098-14	14	272-142-22	16	272-314-14	18		
272-098-18	14	272-142-25	16	272-314-18	18		
272-098-22	14	272-143-14	16	272-314-22	18		
272-098-25	14	272-143-18	16	272-315-14	18		
272-111-14	16	272-143-22	16	272-315-18	18		
272-111-18	16	272-143-25	16	272-315-22	18		
272-111-22	16	272-144-14	16	272-321-14	18		
272-111-25	16	272-144-18	16	272-321-18	18		
272-112-14	16	272-144-22	16	272-321-22	18		
272-112-18	16	272-144-25	16	272-322-14	18		
272-112-22	16	272-211-14	17	272-322-18	18		
272-112-25	16	272-211-18	17	272-322-22	18		
272-113-14	16	272-211-22	17	272-332-14	18		
272-113-18	16	272-211-25	17	272-332-18	18		
272-113-22	16	272-212-14	17	272-332-22	18		
272-113-25	16	272-212-18	17	272-333-14	18		
272-114-14	16	272-212-22	17	272-333-18	18		
272-114-18	16	272-212-25	17	272-333-22	18		
272-114-22	16	272-213-14	17	272-400-14	19		
272-114-25	16	272-213-18	17	272-400-18	19		
272-115-14	16	272-213-22	17	272-400-22	19		
272-115-18	16	272-213-25	17	272-411-14	19		
272-115-22	16	272-214-14	17	272-411-18	19		
272-115-25	16	272-214-18	17	272-411-22	19		
272-121-14	16	272-214-22	17	272-412-14	19		
272-121-18	16	272-214-25	17	272-412-18	19		
272-121-22	16	272-215-14	17	272-412-22	19		
272-121-25	16	272-215-18	17	272-413-14	19		
272-122-14	16	272-215-22	17	272-413-18	19		
272-122-18	16	272-215-25	17	272-413-22	19		
272-122-22	16	272-221-14	17	272-414-14	19		

Il Gruppo Dentauro

Deutschland | Benelux | España | France | Italia | Switzerland | Australia | Canada | USA
oltre ad altri 130 paesi nel mondo.



DENTAURUM
QUALITY
WORLDWIDE
UNIQUE

Headquarters



Dentauro GmbH & Co. KG
Turnstr. 31 | 75228 Ispringen | Germany
Tel. +49 72 31/803-0 | Fax +49 72 31/803-295 | info@dentauro.com

Affiliates



Dentauro Benelux BVBA/SPRL
Britselei 31 | 2000 Antwerpen
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | info@dentauro.be



Dentauro Benelux BVBA/SPRL
Britselei 31 | 2000 Antwerpen
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | info@dentauro.be



Dentauro Benelux BVBA/SPRL
Britselei 31 | 2000 Antwerpen
Tel. +32.(0)3/707.23.20 | Fax +32.(0)3/707.23.21 | info@dentauro.be



Dentauro España S.A.
Saturnino Calleja, 6 (2ºB) | 28002 Madrid
Tel. +34 91 416 5161 | Fax +34 91 415 4916 | info@dentauro.es



Dentauro France S.A.S.
Boulevard du Courcier | Allée des Voyageurs | CS 60068 | 77437 Marne-La-Vallée Cedex 2
Tel. +33 (0)1 64 11 26 26 | Fax +33 (0)1 60 17 43 47 | info@dentauro.fr



Dentauro Italia S.p.a.
Via degli Speciali 142/144 | Blocco 33 – Centergross | 40050 Funo (Bologna)
Tel. +39.051 86 25 80 (r.a.) | Fax +39.051 86 32 91 | info@dentauro.it



Dentauro Switzerland GmbH
Vogelberg 21B | 4614 Hägendorf
Tel. +4162-2165700 | Fax +4162-2165701 | info@dentauro.ch



Dentauro Australia PTY LIMITED
18 Bertram Street | Mortlake NSW 2137 | SYDNEY
Tel. +61 2 97 43 48 11 | Fax +61 2 97 43 45 99 | info@dentauro.com.au



Dentauro Canada Inc.
#600 - 525, boul. Ford | Châteauguay, QC, Canada | J6J 4Z2
Tel. +1-800-363-9973 | Fax +1-888-771-3640 | info@dentauro.ca



Dentauro Inc.
2050 Cabot Boulevard West, Suite 100 | Langhorne, PA 19047 | USA
Tel. +1-800-523-3946 | Fax +1-800-553-6389 | info@dentauro-us.com