

Macchinari.

Per un lavoro professionale.



D
DENTAURUM
1886



Qualità certificata made in Germany.

I macchinari Dentaurum vengono progettati, fabbricati e testati in stretta collaborazione con utilizzatori interni ed esterni. Si distinguono per semplicità d'uso ed elevata qualità nel tempo.

Tecnologia di brasatura e saldatura al laser.

Dal semplice mini-saldatore al laser con tecnologia di ultima generazione, sono a disposizione tutte le tipologie di saldatura di elementi ortodontici in metallo.



desktop Compact

Saldatore laser universale.

Laser Welder SL10

Il modello base, ideale per l'ortodonzia.

Puntatrice

Assistent 3000.

Mini-saldatore

piccolo ma efficiente.

Aspiratore

Per proteggersi dai vapori di lavorazione della resina.

activeblue

Per l'accurata pulitura degli apparecchi ortodontici.

La tecnologia laser Dentaaurum.

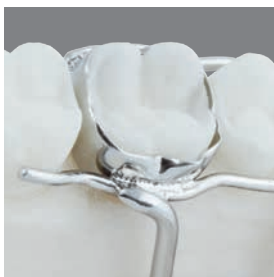
La saldatura professionale in ortodonzia.

Saldatura al laser – Una tecnologia moderna.

La saldatura al laser rende il lavoro più razionale. Rispetto alla convenzionale saldobrasatura, si ha un risparmio in termini di tempo fino all'80%. Lavori di saldatura o di riparazione possono essere eseguiti più rapidamente e semplicemente utilizzando un laser dentale.

Vantaggi:

- non danneggia il materiale.
- è biocompatibile.
- è resistente alla corrosione.



Massima stabilità.

Rispetto alla brasatura, con la saldatura al laser si ottiene un giunto molto omogeneo. Questo tipo di connessione è pertanto meccanicamente molto più resistente nel tempo, un importante valore aggiunto per l'odontoiatra e per i suoi pazienti.

Ampio campo d'impiego.

Con l'introduzione della saldatura al laser in odontotecnica il campo di applicazione è stato di gran lunga migliorato e allargato. I laser Dentaureum si sono sempre dimostrati particolarmente indicati anche nelle saldature di parti metalliche in ortodonzia.

Con il laser è, infatti, possibile saldare qualsiasi metallo, dalle leghe auree a quelle non preziose, fino al titanio.

Ergonomia – incredibile facilità d'uso

I laser Dentaureum si distinguono per la particolare ergonomia del design, rendendo il lavoro più semplice e razionale.

- Nei laser Dentaureum la particolare caratteristica ergonomica è rappresentata dall'ottimale inclinazione dell'asse del raggio, che permette all'operatore di rimanere rilassato sulle ottiche del microscopio mantenendo l'oggetto da saldare nella corretta posizione.
- Le ottiche dei laser offrono una buona profondità di campo che rende più semplice, preciso e affidabile il lavoro di saldatura.
- Il desktop Compact soddisfa i più elevati requisiti in tutti i campi dell'odontoiatria, ortodonzia compresa. Il Laser Welder SL 10 è il modello base ideale per la tecnica di saldatura al laser.

Macchinari e accessori



Tensione di rete	REF	Quantità
230 V~	090-578-50	1 pezzo

Dati tecnici

Max. potenza media	60 W
Max. potenza d'impulso	7.500 W
Energia impulso	50 J
Durata impulso	0,5–20 ms
Frequenza impulso	impulso singolo – 25 Hz
Diametro impulso	0,2–2,0 mm, regolabile meccanicamente
Programmi memorizzabili	39
Formatura impulso	4 forme d'impulso preinstallate
Ugelli argon	1x flessibile, 1x fisso orientabile
Ugello aria di raffreddamento	integrato nel box di lavoro
Aspirazione	integrata con filtro di materiale in sospensione
Ottica	stereomicroscopio con ingrandimento 16x
Illuminazione	2 x lampade alogene da 20 W cad.
Max. altezza di lavoro	180 mm
Resistenza	T 16 A
Frequenza di rete	50/60 Hz
Peso	50 kg
Dimensioni (L x H x P)	510 x 430 x 645 mm

desktop Compact

Tecnica di saldatura al laser: potenza e maneggevolezza.

L'esperienza acquisita in oltre 20 anni di attività nel campo della saldatura al laser in odontotecnica è concentrata in questo compatto apparecchio da banco. Il desktop Compact è in grado di erogare prestazioni sempre brillanti in qualsiasi situazione di lavoro, dalla saldatura più fine alla connessione di strutture massicce. Anche in ortodonzia il desktop Compact dà il meglio di sé grazie al sensibile dosaggio della potenza necessaria per unire fili di piccolo spessore o tubi su bande. La struttura compatta delle saldatrici laser non ha fino ad oggi permesso di disporre di grandi potenze limitando, inoltre, l'accessibilità dei comandi di impostazione.

Vantaggi:

- apparecchio da banco estremamente compatto
- elevata riserva di potenza
- design ergonomico, ampia camera di lavoro con inclinazione dell'asse laser
- stereomicroscopio di alta qualità con buon campo visivo
- formatura dell'impulso integrata, con 4 forme preinstallate
- due ugelli per gas di protezione, 1 flessibile e 1 fisso orientabile
- ampia possibilità d'impostazione dei parametri d'impulso facilmente regolabili tramite joystick
- aspirazione e raffreddamento integrati

Ulteriori informazioni sono disponibili a richiesta.

Laser Welder SL10

Il Laser Welder SL10 di Siro Lasertec completa il desktop Compact come modello base più economico per la tecnologia di saldatura laser.

È ideale per l'impiego negli studi ortodontici e nei piccoli laboratori dentali.

Vantaggi:

- eccellente rapporto qualità-prezzo
- ampio display touch a colori
- particolarmente adatto per dispositivi ortodontici
- potenza di saldatura per tutte le applicazioni in campo dentale
- facile utilizzo
- con microscopio
- robusto involucro in metallo
- regolazione dei parametri di saldatura tramite pannello touch
- telecamera a colori per la trasmissione della saldatura sul display
- progettato come apparecchio da banco



Tensione di rete	REF	Quantità
230 V~	090-594-00	1 pezzo

Dati tecnici

Max. potenza media	60 W
Max. potenza d'impulso	3.800 W
Energia impulso	33 J
Durata impulso	0,1 ms - 10 ms
Frequenza impulso	0,5 Hz - 20 Hz
Diametro impulso	0,2 – 2,0 mm, regolabile in modo continuo con motorizzazione
Gas di protezione	Argon 99,996 % (Argon 4.6)
Formatura impulso	no
Ugelli argon	1x flessibile
Aspirazione	integrata con filtro HEPA
Ottica	stereomicroscopio con ingrandimento 16x
Illuminazione	2 x 3 W LED
Max. altezza di lavoro	200 mm
Resistenza	T 16 A
Frequenza di rete	50/60 Hz
Peso	40,5 kg
Dimensioni (L x H x P)	440 x 480 x 600 mm

Macchinari e accessori



Tavolo regolabile elettricamente

La soluzione più pratica ed ergonomica per il supporto di laser da banco desktop Dentaureum.

Vantaggi:

- offre all'utilizzatore la migliore ergonomia
- regolazione elettrica in altezza con un pratico comando a pedale per adattare la propria corporatura agli oculari del laser e mantenere costante la qualità del lavoro
- disegnato per garantire la massima concentrazione da parte dell'operatore sulla saldatura al laser
- utilizzabile con tutti i laser Dentaureum da banco

Tensione di rete	REF	Quantità
230 V~	090-574-00	1 pezzo

Dati tecnici

Frequenza di rete	50 Hz
Altezza di lavoro minima	740 mm
Altezza di lavoro massima	1.090 mm



Manometro argon

Per laser.

Per collegare il laser alla bombola dell'argon.

- Indicazioni in litri

REF 090-404-00	1 assortimento
----------------	----------------



Cuscinetti appoggia-mano

Per laser.

REF 090-513-10	2 pezzi
----------------	---------

Filo in CoCr per saldatura laser

Materiale da apporto di dimensione ideale per la saldatura al laser di tutte le leghe in CoCr.

Ø	Lunghezza	REF	Quantità
0,25 mm / 10	2 m	528-215-10	1 pezzo
0,35 mm / 14	2 m	528-210-10	1 pezzo
0,50 mm / 20	2 m	528-200-10	1 pezzo

**Composizione (in %)**

Co	Cr	Mo
65,0	28,0	5,5

altri elementi < 1 %: Mn, Si

**Filo in NiCr per saldatura laser**

Per la saldatura al laser delle leghe a base di NiCr.

Ideale per leghe speciali non preziose come remanium® CS, CSe e Gmolle.

Ø	Lunghezza	REF	Quantità
0,50 mm / 20	2 m	528-220-00	1 pezzo

**Composizione (in %)**

Ni	Cr	Mo	Nb
63,0	22,0	9,0	3,5

altri elementi < 1 %: Al, Co, Fe, Ti

**Fili in matassa rematitan®**

Titanio grado 1

Normativa: DIN 17850

Per saldatura al laser.

Consigliato come filo di rinforzo nel fissaggio di espansori rapidi in titanio (Titan hyrax® grande – 12).

Ø	Lunghezza	REF	Quantità
0,40 mm / 16	2 m	528-039-50	1 pezzo
0,70 mm / 28	2 m	528-040-50	1 pezzo



Macchinari e accessori



Fili in stanghette rematitan®

Titania grado 1
Normativa: DIN 17850
Per saldatura al laser.

Ø	Lunghezza	REF	Quantità
1,00 mm / 39	100 mm	528-041-00	10 pezzi
1,20 mm / 47	100 mm	528-042-00	10 pezzi



Fili in stanghette rematitan®

Titania grado 4
Normativa: DIN 17850
Per saldatura al laser.
Consigliato per chavistelli.

Ø	Lunghezza	REF	Quantità
1,50 mm / 59	50 mm	528-050-00	1 pezzo



Fili in stanghette rematitan®

Titania grado 1
Normativa: DIN 17850
Per saldatura al laser.

Ø piatto	Lunghezza	REF	Quantità
0,5 x 1,5 mm / 20 x 59	100 mm	528-043-00	10 pezzi



Puntatrice Assistent 3000

- Tasto per saldatura continua
- Indicatore a LED
- Riconoscimento automatico della tensione
- Limitazione della corrente durante la sostituzione degli elettrodi
- Dispositivo di risparmio energetico (funzione di standby automatica se non utilizzata per oltre 10 minuti)
- Indicazione di errore in caso di:
 - surriscaldamento
 - cambio degli elettrodi
- Presa per elettrodi a mano
- Presa per elettrodo a pedale

Gli elettrodi a mano, i supporti per elettrodi a mano e l'interruttore a pedale non sono compresi nella fornitura della puntatrice!



Tensione di rete	REF	Quantità
110-240 V~	078-000-00	1 pezzo

Dati tecnici

Potenza	140 W
Corrente di saldatura	fino a 2.000 A
Intensità di puntatura	6
Intensità di saldatura	2, saldatura continua
Resistenza	T 3, 15 A
Frequenza di rete	50-60 Hz
Peso	8 kg
Dimensioni (L x H x P)	335 x 130 x 310 mm

Macchinari e accessori



Interruttore a pedale

Indicato per puntatrici Junior 3000, Assistant 3000 e Master 3000.

REF 080-116-00

1 pezzo



Elettrodo a mano

Indicato per tutte le puntatrici Dentaureum.

REF 081-101-00

1 pezzo



Supporti per elettrodi a mano

Indicati per puntatrici Junior 3000, Assistant 3000 e Master 3000.

Tipo	REF	Quantità
per lato destro e sinistro	081-204-00	2 pezzi
per lato destro	081-205-00	1 pezzo
per lato sinistro	081-206-00	1 pezzo



Punta a carboncino per elettrodo a mano

Indicato per tutte le puntatrici Dentaureum.

- Rivestita in rame

REF 081-601-00

1 pezzo



Elettrodi scanalati per elettrodo a mano

Indicato per tutte le puntatrici Dentaureum.

- Per temprare e puntare

REF 081-501-00

2 pezzi



Elettrodo a pinza

Indicato per tutte le puntatrici Dentaureum.

- Per temprare e puntare

REF 081-701-00

1 pezzo

Elettrodi di puntatura

Indicato per tutte le puntatrici Dentaureum.

Materiale: rame

Elettrodi di puntatura	Tipo	REF	Quantità
superiore	tondo, sottile	085-000-00	1 pezzo
superiore	largo, piatto	085-100-00	1 pezzo
superiore	tondo, grosso	085-200-00	1 pezzo
inferiore	tondo, sottile	086-000-00	1 pezzo
inferiore	largo, con scanalatura	086-100-00	1 pezzo
inferiore	tondo, grosso	086-200-00	1 pezzo
inferiore	largo, piatto	086-300-00	1 pezzo

**Elettrodo di saldatura**

Indicato per tutte le puntatrici Dentaureum.

- Carboncino su supporto in rame

REF 085-300-00

1 pezzo

**Carboncini di ricambio**

Per elettrodo di saldatura (REF 085-300-00).

REF 085-400-00

10 pezzi



Macchinari e accessori

Viti

- Per fissare gli elettrodi di tutte le puntatrici Dentaureum.

REF 084-100-00	10 pezzi
----------------	----------



Limette per elettrodi

- Per pulire e rigenerare gli elettrodi in rame e i carboncini delle puntatrici

REF 083-300-00	10 pezzi
----------------	----------



Pasta di protezione termica

Protegge dal calore le parti in metallo, in resina e in ceramica durante la saldobrasatura.

REF 380-070-00	100 g
----------------	-------



Fluente Dentaflux®

- Fluente universale
- Per tutte le leghe
- Speciale per saldobrasature combinate tra metalli preziosi e leghe non preziose

REF 681-100-00	50 g
----------------	------





Saldatura universale d'argento

- In cannula
- Con fluente incorporato
- Priva di cadmio

Non approvata per l'uso in bocca!

Ø	1-1,1 mm
Temperatura di fusione	700 °C

REF 380-604-50	1,2 g
REF 380-604-60	10 x 1,2 g

Composizione (in %)

Ag	Zn	Cu
59,0	24,0	16,0

con fluente



Saldatura universale d'argento

- In matassa
- Senza fluente
- Priva di cadmio

Non approvata per l'uso in bocca!

Temperatura di fusione	700 °C
------------------------	--------

REF 380-704-50	10 g
----------------	------

Composizione (in %)

Ag	Zn	Cu
59,0	25,0	16,0

senza fluente



Saldatura d'oro bianco

- In cannula
- Con fluente incorporato
- Purezza: Kt 18,6
- Priva di cadmio

Non approvata per l'uso in bocca!

Ø	1-1,1 mm
Temperatura di fusione	950 °C

REF 380-600-50	1,6 g
----------------	-------

Composizione (in %)

Au	Ni	Zn
77,0	16,0	6,0

con fluente



Minisaldatore

Con accensione e regolazione automatica della fiamma.
Viene caricato come un normale accendino.

Marchio di sicurezza GS.

Dati tecnici

Temperatura max.	1.300 °C
Capacità	65 ml
Peso	280 g

REF 097-400-01	1 pezzo
----------------	---------

Macchinari e accessori



Apparecchio di pulitura activeblue

Con liquido detergente.

Per la delicata pulitura di qualsiasi tipo di apparecchio ortodontico rimovibile.

Fornitura:

- 1 x liquido detergente, 400 ml
- 1 x contenitore bianco di pulitura
- 1 x aghi di pulitura, 75 g, REF 098-001-00
- 1 x pinzette
- 1 x magnete
- 1 x cavo di rete -230 V

Dati tecnici

Tensione di rete	100-240 V~ bei 50/60 Hz
No. di giri	1200 / 1600 / 2000 min ⁻¹
Resistenza	T 1,6 A L 250 V
Rumorosità	< 70 dB (A)
Peso	3 kg
Dimensioni (L x H x P)	150 x 240 x 280 mm

REF 098-000-00

1 pezzo



Aghi di pulitura per activeblue

Per apparecchio di pulitura activeblue.

REF 098-001-00

1 barattolo da 75 g



Liquido detergente activefluid

Per apparecchio di pulitura activeblue.

REF 150-020-00

1.000 ml

Polyclav®

Pentola a pressione per la polimerizzazione di resine a freddo.
Con valvola di sicurezza.

Viene fornita senza tubo per compressore.

Capacità: 4,5 l

REF 070-010-00

1 pezzo

**Tubo per compressore**

Per Polyclav® (REF 070-010-00).

Con raccordi per valvola di entrata della pentola e per compressore d'aria (a norma).

Lunghezza: 1,5 m

Pmax: 8,0 bar

REF 070-015-00

1 pezzo

**Piastra elettrica**

Per pentola a pressione Polyclav®.

Tensione di rete	REF	Quantità
230 V~	070-900-00	1 pezzo

**Dati tecnici**

Potenza	125 W
Regolazione termostatica dell'acqua	43 °C
Frequenza di rete	50 / 60 Hz
Peso	2,6 kg
Dimensioni (L x H x P)	240 mm x 240 mm x 75 mm

Aspiratore con filtro ai carboni attivi

Per proteggersi dai vapori emanati dalla lavorazione della resina.

- Funzionamento tramite relé fotoelettrico (accensione e spegnimento automatico)
- Dispositivo di rilevamento delle ore di funzionamento
- Semplice sostituzione del filtro (il cassetto filtro, REF 072-001-40, deve essere sostituito dopo ca. 50 ore di utilizzo)

Tensione di rete	REF	Quantità
230 V~	072-001-00	1 pezzo

**Dati tecnici**

Potenza	100 W
Frequenza di rete	50 Hz
Peso	6 kg
Dimensioni (L x H x P)	220 x 260 x 260 mm

Macchinari e accessori

Spatole e punte per Thermomat

Descrizione	REF	Quantità
spatola, piccola	089-602-00	1 pezzo
spatola, grande	089-605-00	1 pezzo
punta per modellare, sottile	089-603-00	1 pezzo
punta per modellare, media	089-604-00	1 pezzo
punta per modellare, a cucchiaio	089-606-00	1 pezzo



Manipolo con cavo

Per Thermomat (REF 089-620-00).

REF 089-612-00

1 pezzo

[illegible]

